


FICHA TÉCNICA MODELO VACT8A

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Dimensiones compactas para facilitar su emplazamiento y posible movilidad.
- Funcionamiento fácil e intuitivo.
- Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
- Tapas transparente de metacrilato con bisagras de aluminio.
- Apertura automática de tapa al terminar el ciclo.
- Placas interiores de poliuretano alimentario.
- Bomba de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
- Doble soldadura de sellado activado mediante pistones y sin cables a la vista.
- Pueden equiparse con panel con control de vacío por tiempo (T) o por sensor (S)
- CARACTERÍSTICAS DEL PANEL CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO (T)
 - Regulación del tiempo de vacío.
 - Regulación del tiempo de soldadura.
 - Vacuómetro para el control del nivel de vacío.
 - Indicador luminoso del proceso activo.
 - Stop discrecional del vacío. Entrada de atmosfera progresiva.
- CARACTERÍSTICAS DEL PANEL CON CONTROL DE VACÍO POR SENSOR (S)
 - Regulación del porcentaje de vacío
 - Regulación del porcentaje de inyección de gas inerte.
 - Regulación del tiempo de sellado en décimas de segundo.
 - Elección de lenguaje. Entrada de atmósfera progresiva
 - Regulación discrecional de tiempo de vacío extra.
 - Stop discrecional de vacío. Programa de VACÍO-STOP para el marinado de alimentos.
 - Programa para el envasado de líquidos. Programa multiciclo para aromatizar e impregnar alimentos.
 - Programa para el sistema Gastro-Vac. Programa para la auto limpieza y mantenimiento de la bomba.
 - Programa TEST, para verificar el funcionamiento de la envasadora. Auto-calibración de todo el sistema
 - Almacenamiento de hasta 50 programas de trabajo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	VACT8A	
DIMENSIONES EXTERNAS	410x455x360 mm.	
DIMENSIONES INTERNAS	350x350x120 mm.	
BOMBA Y CAPACIDAD	DVP - 8 m3/h	
LONGITUD SOLDADURA	340 mm.	
POSICION DE SOLDADURA		
TENSION Y POTENCIA	II, 230 v. 50/60 Hz. 0,35 kW.	